

Krajowy Program Odbudowy i Zwiększania Odporności
Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”
Inwestycja A3.1.1 „Wsparcie rozwoju nowoczesnego kształcenia
zawodowego, szkolnictwa wyższego oraz uczenia się przez całe życie”.

RAMOWY PROGRAM NAUCZANIA DLA BRANŻOWEGO SZKOLENIA ZAWODOWEGO

W ZAKRESIE PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH

opracowany w ramach konkursu „Utworzenie i wsparcie funkcjonowania
120 Branżowych Centrów Umiejętności (BCU), realizujących koncepcję
Centrów Doskonałości Zawodowej (CoVEs)” projektu: „Utworzenie
Branżowego Centrum Umiejętności w zakresie przetwórstwa tworzyw
sztucznych przy Zespole Szkół Mechanicznych nr 2 w Bydgoszczy”
dla osób dorosłych niebędących nauczycielami kształcenia zawodowego

1. CZAS TRWANIA, ORGANIZACJA

Uczestnicy branżowego szkolenia zawodowego:	Osoby dorosłe niebędące nauczycielami kształcenia zawodowego
Czas trwania:	4 dni
Liczba godzin kształcenia:	30 godzin (4 x 7,5 godz.)
Sposób organizacji szkolenia:	
Szkolenie stacjonarne, obejmujące: • wykłady teoretyczne, • zajęcia laboratoryjne i warsztatowe, • ćwiczenia praktyczne na stanowiskach, • analizę przypadków (case study), • ocenę końcową wiedzy i umiejętności.	

2. CELE KSZTAŁCENIA

CELE KSZTAŁCENIA

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do profesjonalnej obsługi i optymalizacji procesów:

- przetwórstwa tworzyw termoplastycznych,
- recyklingu materiałów polimerowych,
- projektowania form i detali,
- pracy z systemami automatyki i środowiskiem cyfrowym.

Cele z uwzględnieniem kompetencji:

Obszar	Cele szkolenia
Kompetencje zawodowe	Nabywanie wiedzy i umiejętności technologicznych w zakresie technologii przetwórstwa i recyklingu tworzyw sztucznych

Obszar	Cele szkolenia
Kompetencje cyfrowe	Umiejętność obsługi systemów CAD/CAE, MES, sterowników PLC, analizy danych procesowych
Kompetencje zielone	Stosowanie zasad gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ), LCA, optymalizacji energetycznej i materiałowej
Kompetencje niebieskie	Umiejętność planowania i monitorowania gospodarki wodnej w procesach termostatowania i recyklingu

3. PLAN NAUCZANIA OKREŚLAJĄCY NAZWĘ ZAJĘĆ ORAZ ICH WYMIAR

Nazwa zajęć	Liczba godzin kształcenia
Szkolenie stanowiskowe i instruktaż BHP w obszarze PTS	1h
Zagadnienia kompetencji miękkich istotnych w branży PTS	3h
Wprowadzenie do przetwórstwa i GOZ	4h
Technologia wtryskiwania i optymalizacja procesu	6h
Projektowanie wyprasek i użytkowanie form (CAD/CAE)	6h
Recykling mechaniczny i wykorzystanie recyklatów	6h
Automatyzacja, roboty i systemy cyfrowe w przetwórstwie	4h
RAZEM:	30h